LABORATORIO DE CALIBRACION RECONOCIDO POR EL ORGANISMO ARGENTINO DE ACREDITACION (OAA) CON REGISTRO Nº 007

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN Nº : 74037

Laboratorio de calibración

Testo Argentina S.A.
Yerbal 5266 4º piso - C1407EBN - C.A.B.A. - Tel.: 4683-5050
e-mail: info@testo.com.ar

Este certificado se expide de acuerdo al convenio establecido entre el OAA y el titular del Laboratorio de calibración.

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (SI).

Este certificado no podrá ser reproducido total o parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito del Laboratorio que lo emite. Certificados de calibración sin firma y aclaración no serán válidos.

El usuario es responsable de la recalibración del objeto a intervalos apropiados.

Objeto: Medidor de presión diferencial

Fabricante: Testo

Modelo: Testo 510

Número de serie: 51476146/903

Sondas:

Canal	Modelo	id
1	Sensor integrado	

Servicios requeridos:

Canal	Puntos de calibración
1	(0 ; 1000 ; 2000 ; 5000 ; 10000) Pa

Fecha de calibración: 29 de septiembre de 2026

Cliente: SR CERTIFICACIONES S.R.L.

Giribone 3109 - CABA

Fecha de certificación: 30 de septiembre de 2026

Ing. Marcos Lanzavecchia
DIRECTOR TECNICO

Los resultados contenidos en el presente certificado se refieren al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones. El Laboratorio que lo emite no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de este certificado.

Patrones usados	ID	Modelo	Número de serie	Certificado	Prox. Cal.
Indicador Sonda	PN0 3	Pneumator Sensor	15451024	222-009188-3	03-2027

Condiciones Ambientales:

Temperatura: (22,0 ± 0,7) ºC Humedad relativa: (66,0 ± 5,8) %Hr

Procedimientos de calibración:

Presión (PEC-08): Comparación con instrumento patrón y sonda de precisión en cámara regulable.

Resultados de la calibración: CANAL 1

Punto	CORRIDA ASCENDENTE			CORRIDA DESCENDENTE			Patrón
	Valor medido Pa	Corrección Pa	Incertidumbre Pa	Valor medido Pa	Corrección Pa	Incertidumbre Pa	
1	0	1	4	0	- 2	4	PN03
2	993	7	5	994	1	5	PN03
3	1 984	16	20	1 984	10	20	PN03
4	4 967	28	20	4 966	23	20	PN03
5	9 964	21	20	9 965	16	20	PN03

Declaración de conformidad:

Los valores de corrección informados se deben sumar algebráicamente a la medición del instrumento para obtener una mejor estimación del valor verdadero que se está midiendo.

Para decidir si el instrumento es apto para medir el proceso sugerimos usar la guía de declaración de conformidad ubicada en el siguiente link:

https://www.testo.com/es-AR/servicio/metrologia

La incertidumbre de medición fue evaluada de acuerdo al procedimiento descripto en la norma IRAM 35050 Primera Edición 2001-06-15. La incertidumbre de medición expandida informada se calculó con un factor de cobertura de k = 2, que corresponde a un nivel de confianza de aproximadamente 95 %.

Ing. Marcos Lanzavecchia
DIRECTOR TECNICO

Para descargar los certificados de los patrones ingresar a: www.testo.com/es-AR/servicio/certpat

Los resultados contenidos en el presente certificado se refieren al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones. El Laboratorio que lo emite no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de este certificado.