11 5110-7609 | www.labtesa.com.ar | ventas@labtesa.com.ar | Brandsen 2933, Ciudadela, Bs. As. Argentina

SRES. SR CERTIFICACIONES SRL

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

1- DESCRIPCION DEL INSTRUMENTO

Objeto:	CALIBRE DE PROFUNDIDAD
Tipo:	ANALOGICO
Rango:	0-500 mm
Menor División:	0,02 mm
Marca:	NO POSEE
Identificación:	NO POSEE
Determinación requerida:	CALIBRACION.
Fecha de Calibración:	14/10/2026

2 - PATRONES UTILIZADOS

Bloques Patrones TAG PMM-123 - Codigo: 516-966-10 - Numero Ident. 12308526
Bloque ceramico Mitutoyo TAG PCAL-128

3 - NORMAS Y PROCEDIMIENTOS EMPLEADOS:

ITM-020 REV.02 Calibración de Calibres

4 - OBSERVACIONES:

EL INSTRUMENTO NO POSEE ANOMALIAS EN EL MOMENTO DE LA RECEPCION Y CALIBRACION. LA CALIBRACION SE REALIZO HASTA 500 mm RANGO MAXIMO DEL LABORATORIO.

5 - RESULTADOS DE LA CALIBRACION

Referencias:

Los valores indicados en la tabla son en milímetros (mm); excepto cuando se indique otra cosa.
VN= Valor nominal escala de referencia del instrumento utilizado como patrón.
VR= Valor Real escala de referencia del instrumento utilizado como patrón.
X1, X2, X3= Valores registrados en cada punto del instrumento a calibrar.
Xmed= Valor Medio de las mediciones registradas en cada punto del instrumento a calibrar.
Smed= Desviación media estándar de las mediciones registradas del instrumento a calibrar.
Δx= (VR - Xmed).
U= Incertidumbre de medición (nivel de confianza 95 %, K=2).

RINA Certificación ISO 9001

Este certificado no puede ser reproducido salvo autorización expresa de LABTESA. Los resultados se relacionan solamente con los ítems sometidos a ensayo y aplican a la muestra como se recibió.

11 5110-7609 | www.labtesa.com.ar | ventas@labtesa.com.ar | Brandsen 2933, Ciudadela, Bs. As. Argentina

SRES. SR CERTIFICACIONES SRL

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

Resultado:

VN [mm]	VR [mm]	Valor Registrado según el plano de medición [mm]			Xmed [mm]	Smed [mm]	IDxI (mm)	U
		X1	X2	X3				
50	**50,00018**	50,00	50,00	50,00	50,000	0,0000	0,00018	
100	**100,00021**	100,00	100,00	100,00	100,000	0,0000	0,00021	
150	**150,00039**	150,00	150,00	150,00	150,000	0,0000	0,00039	
200	**200,00034**	200,00	200,00	200,00	200,000	0,0000	0,00034	
250	**250,00052**	250,00	250,00	250,00	250,000	0,0000	0,00052	**+ / -**
300	**300,00075**	300,00	300,00	300,00	300,000	0,0000	0,00075	0,012
350	**350,00060**	350,00	350,00	350,00	350,000	0,0000	0,00060	
400	**400,00099**	400,00	400,00	400,00	400,000	0,0000	0,00099	
450	**450,00106**	450,00	450,00	450,00	450,000	0,0000	0,00106	
500	**500,00316**	500,00	500,00	500,00	500,000	0,0000	0,00316	

Condiciones de Ensayo:

Temperatura al inicio de la calibración: 21,2 **°C**

Temperatura al final de la calibración: 21,1 **°C**

*Los resultados contenidos en el presente certificado se refieren al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones.
El laboratorio de calibración que lo emite no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de los instrumentos.
*Este certificado no podrá ser reproducido total o parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito de Labtesa S.A.. Certificados sin firma y sin sello, no serán válidos.

Ing. Lelli Matías
Dirección Téonica
Metalmecánica y Ensayos Especiales

RINA Certificación ISO 9001

Este certificado no puede ser reproducido salvo autorización expresa de LABTESA.
Los resultados se relacionan solamente con los ítems sometidos a ensayo y aplican a la muestra como se recibió.

11 5110-7609 www.labtesa.com.ar ventas@labtesa.com.ar Brandsen 2933, Ciudadela, Bs. As. Argentina

Laboratorio
LABTESA S.A.

Id N° :	Certificado N° :
NO POSEE	**OT: 538133**
Fecha Calibración	Próxima Calibración
14-10-26	Fijada por el cliente

Realizo : PALOMA LEONARDO

RINA
Certificación ISO 9001

Este certificado no puede ser reproducido salvo autorización expresa de LABTESA.
Los resultados se relacionan solamente con los ítems sometidos a ensayo y aplican a la muestra como se recibió.